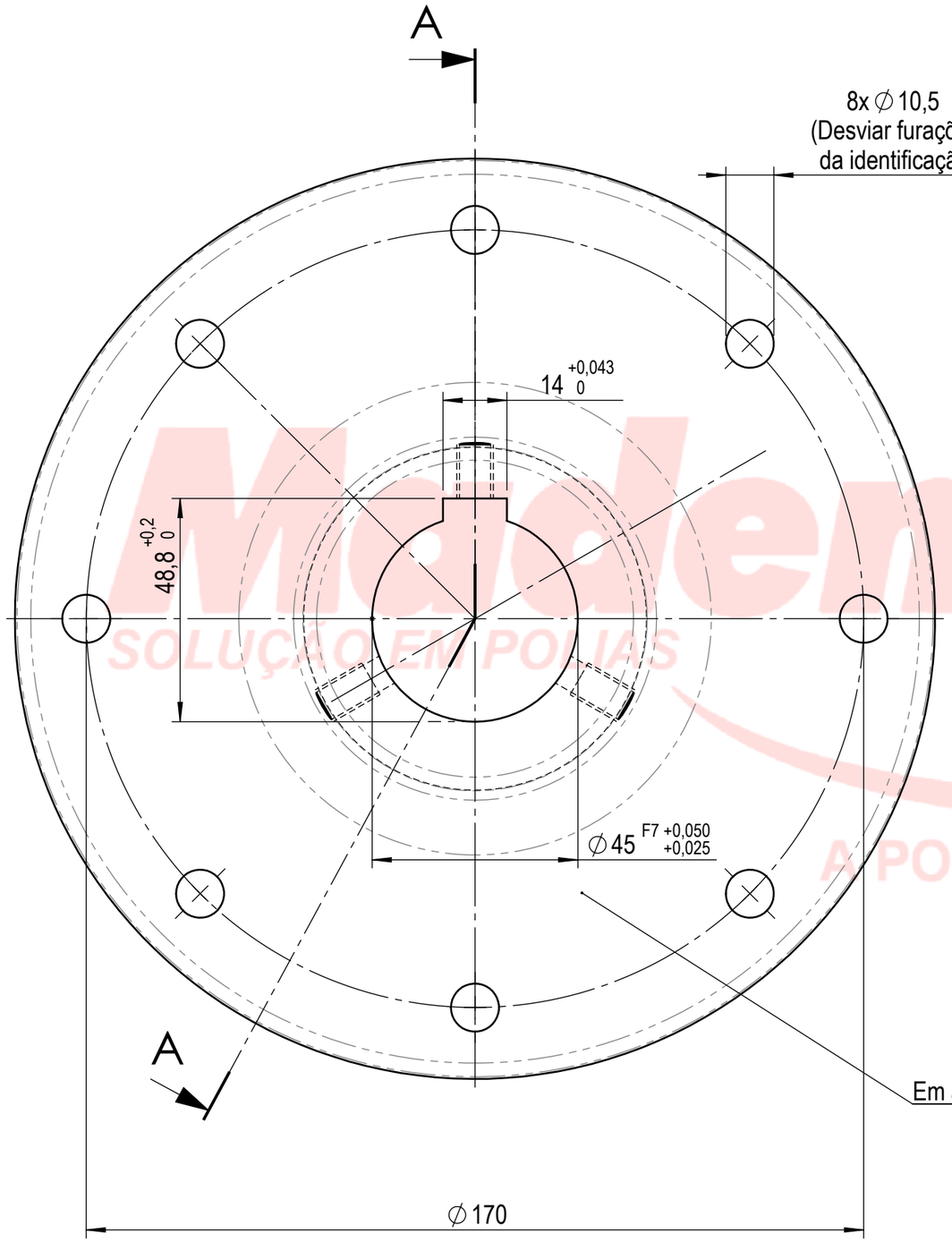


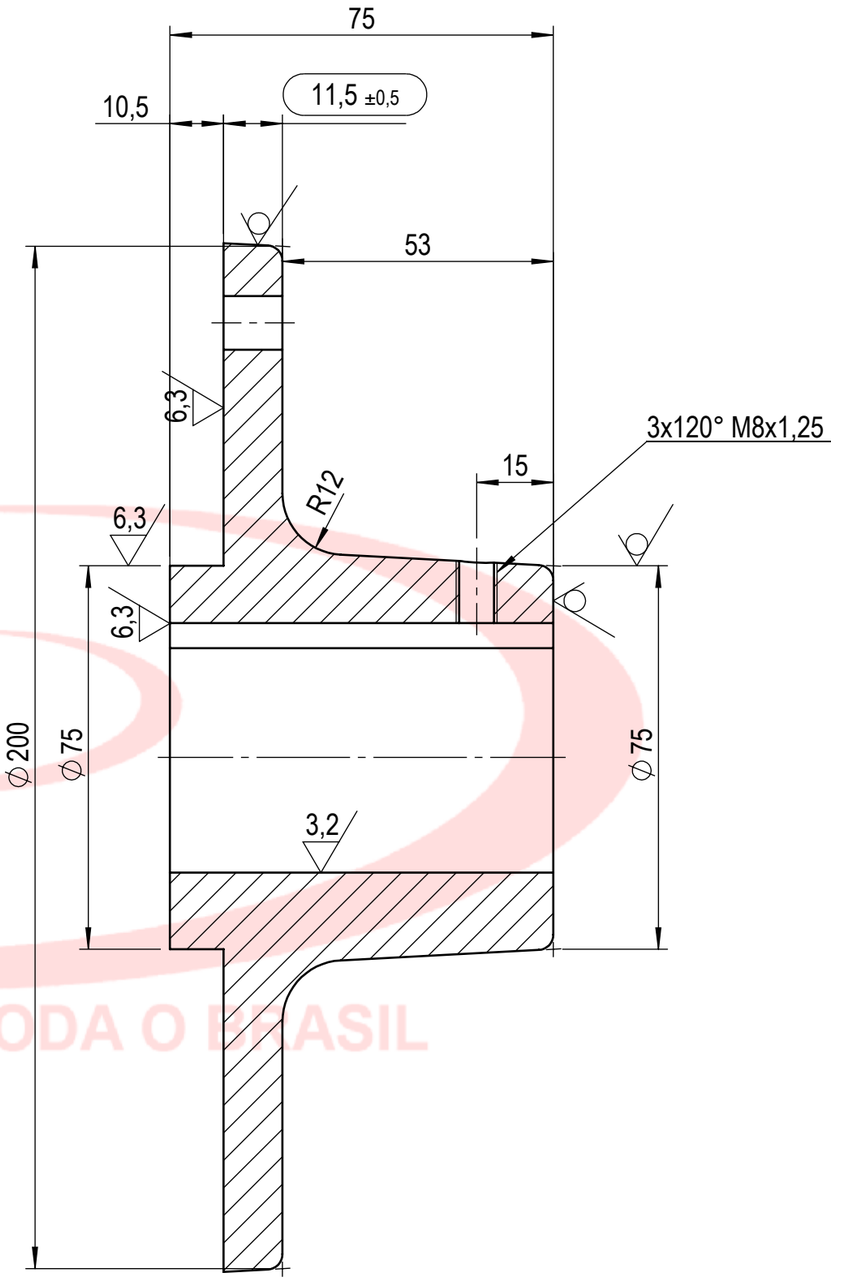


Corte A-A

1,6 / 3,2 / 6,3

| Rev | Descrição | Solicitado | Aprovado | Data |
|---|---|---|---|---|
| 04 | Retirado nervuras conforme ficha de avaliação de itens. Reposicionado fix. e retirado inclinação. QS1218S2. Atualizado raio de acabamento/estrutura no cubo com flange. | Paulo H. | Paulo H. | 21/03/24 |
| 03 | Revisado projeto de acordo com o seu modelo, modelo apresenta furo aproximado, o furo foi feito fechado para orçamento | Kamila | Marco | 28/07/23 |
| 02 | Alterado tolerância no furo de Ø45, era G7. | Kamila | Aldreone | 09/12/22 |

Notas: Usar modelo 8717.8

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Material: GG15 | Tolerâncias não Especif. canais: Cfm PCQ03 | Tolerâncias não Especif. brutas [mm]: ±1,0 | Tolerâncias não Especif. Ângulos: ±0,5° | Quebrar Cantos Vivos: 0,5x45° |
| Mademil SOLUÇÃO EM POLIAS | Des.: Aldreone | Data: 15/06/2018 | GRAU DE PRECISÃO (médio) [mm] | Tolerâncias não Especif. usin. cfe NBR ISO 2768-1 / 2768-2 |
| | Aprov.: Rafael | Data: 15/06/2018 | | >0,5 a 6: ± 0,1 / >6 a 30: ±0,2 / >30 a 120: ±0,3 / >120 a 400: ± 0,5 / >400 a 1000: ±0,8 |
| Denominação: Nucleo de ferro Ø200x75 F.45 CH. FIX. | | | | |
| Cliente: | Cód. Peça: 13907.5 | N°/ Rev. Des.Cliente: LL630-710 | Cód.Padrão: | |

Este desenho, inclusive todas as informações nele contidas, constitui propriedade da Mademil, não podendo ser reproduzido - inteiramente ou parcialmente - nem fornecido a terceiros sem prévia e expressa autorização.

Mademil SOLUÇÃO EM POLIAS A POLIA QUE RODA O BRASIL